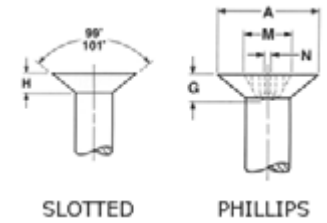




# THREAD CUTTING SCREWS

## FLAT HEAD 100°

Machine Screws



Nominal Size	A		H	M		G		N	Phillips Driver Size
	Head Diameter			Dimensions of Recess					
	Max. Edge Sharp	Min. Edge Rounded or Flat	Height Of Head Ref.	Diameter		Depth		Width	
				Max.	Min.	Max.	Min.	Min.	
4	0.225	0.191	0.049	0.117	0.104	0.078	0.062	0.018	1
6	0.279	0.238	0.060	0.154	0.141	0.086	0.063	0.027	2
8	0.332	0.285	0.072	0.169	0.156	0.101	0.078	0.028	2
10	0.385	0.333	0.083	0.184	0.171	0.116	0.093	0.030	2
14	0.507	0.442	0.110	0.247	0.234	0.135	0.112	0.033	3