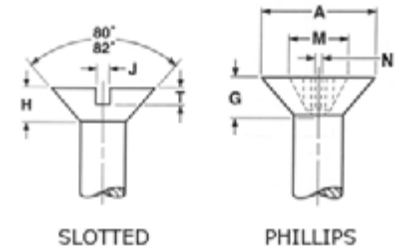




THREAD CUTTING SCREWS

FLAT HEAD

Machine Screws
Wood Screws *
Tapping Screws



Nominal Size	A		H		J		T		M				G	N	Phillips Driver Size
	Head Diameter		Height of Head		Width of Slot		Depth of Slot		Dimensions of Recess			Depth	Width		
	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			Min.	
2	0.172	0.147	0.051	0.04	0.031	0.023	0.023	0.015	0.102	0.089	0.063	0.017	1		
4	0.225	0.195	0.067	0.055	0.039	0.031	0.03	0.02	0.128	0.115	0.089	0.018	1		
5	0.252	0.22	0.075	0.062	0.043	0.035	0.034	0.022	0.154	0.141	0.086	0.027	2		
6	0.279	0.244	0.083	0.069	0.048	0.039	0.038	0.024	0.174	0.161	0.106	0.029	2		
7*	0.305	0.268	0.091	0.076	0.048	0.039	0.041	0.027	0.182	0.169	0.114	0.03	2		
8	0.332	0.292	0.1	0.084	0.054	0.045	0.045	0.029	0.189	0.176	0.121	0.031	2		
9*	0.358	0.316	0.108	0.091	0.054	0.045	0.049	0.032	0.258	0.245	0.146	0.034	2		
10	0.385	0.34	0.116	0.098	0.06	0.05	0.053	0.034	0.204	0.191	0.136	0.032	2-3*		
12	0.438	0.389	0.132	0.112	0.067	0.056	0.06	0.039	0.268	0.255	0.156	0.036	3		
14*	0.491	0.437	0.148	0.127	0.075	0.064	0.068	0.044	0.283	0.27	0.171	0.039	3		
1/4	0.507	0.452	0.153	0.131	0.075	0.064	0.07	0.046	0.283	0.27	0.171	0.035	3		
5/16	0.635	0.568	0.191	0.165	0.084	0.072	0.088	0.058	0.365	0.352	0.216	0.061	4		
3/8	0.762	0.685	0.23	0.2	0.094	0.081	0.106	0.07	0.393	0.38	0.245	0.065	4		
1/2	0.875	0.775	0.223	0.198	0.106	0.091	0.103	0.065	0.424	0.411	0.276	0.069	4		